



RECOMENDACIONES PARA CORTAR LAS RESINAS “LEDs for less”

1. Sierra circular o de mesa

- Tipo de hoja: Utiliza una hoja con punta de carburo diseñada para plásticos.
- Dientes: Elige una hoja con un número alto de dientes (por ejemplo, 80-100 dientes) para asegurar un corte limpio y evitar astillados o derretimientos.
- Diseño de la hoja: Busca hojas con afilado de triple chip (TCG), ideales para cortar acrílico sin romperlo.

2. Herramienta rotativa (como un Dremel)

- Tipo de disco: Usa un disco de corte diseñado para plástico o un disco abrasivo delgado.
- Consejo: Trabaja a velocidad media para evitar que el acrílico se derrita debido al calor.

3. Esmeril

- Tipo de disco: Usa un disco de corte con resina diseñado para plásticos. Evita discos para metal, ya que generan demasiado calor y pueden derretir el acrílico.

Consejos clave:

- Velocidad: Usa una velocidad moderada para evitar el sobrecalentamiento, ya que el acrílico se derrite fácilmente con la fricción.
- Soporte: Sujeta el acrílico de manera segura para evitar vibraciones o que se rompa.
- Cinta adhesiva: Aplica cinta adhesiva sobre la línea de corte para reducir el astillado.
- Enfriamiento: Usa aire comprimido o agua para enfriar la hoja durante el corte y minimizar el derretimiento.